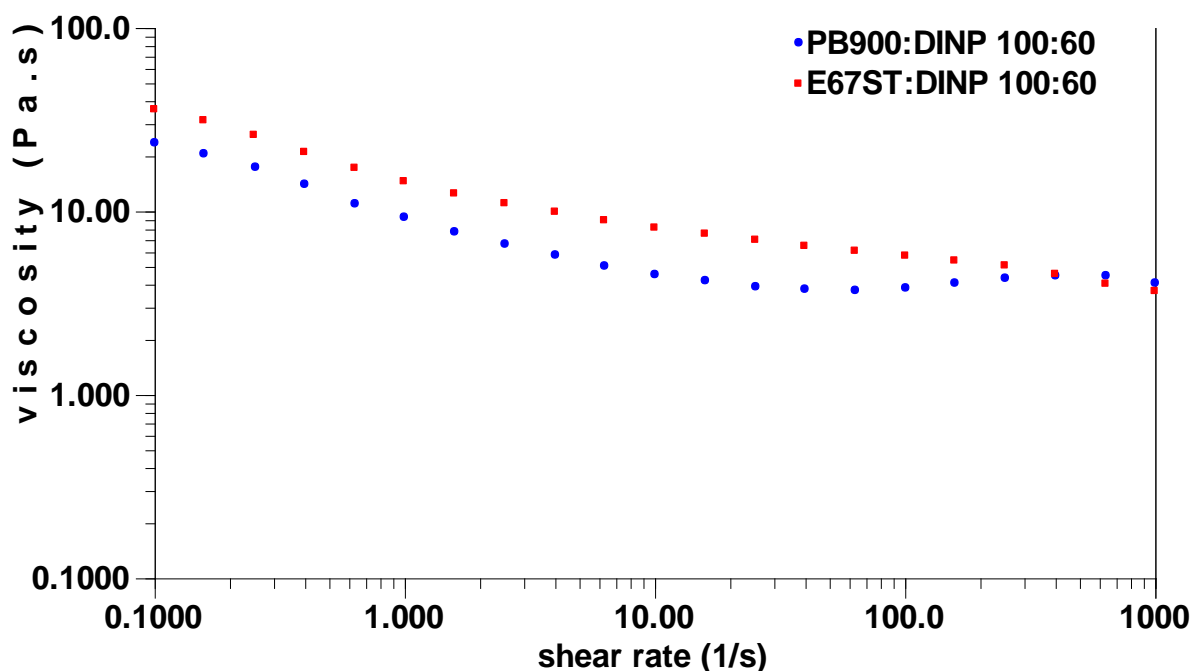


1. Вязкость

√ Низкая скорость сдвига: PB900 имеет более низкую скорость сдвига, чем E67ST

√ Высокая скорость сдвига: PB900 имеет высокую скорость сдвига такую же, как и E67ST



где viscosity – вязкость, а shear rate- значение скорости сдвига

Рисунок 1. Кривая вязкости (Измерение: прибор AR-2000EX)

2. Крайняя степень измельчения частиц пластизоли (поливинилхлоридной пасты)

√ PB900 является пластизолью с большей степенью измельчения частиц, чем E67ST (прилагается лист с золь-гель покрытием)

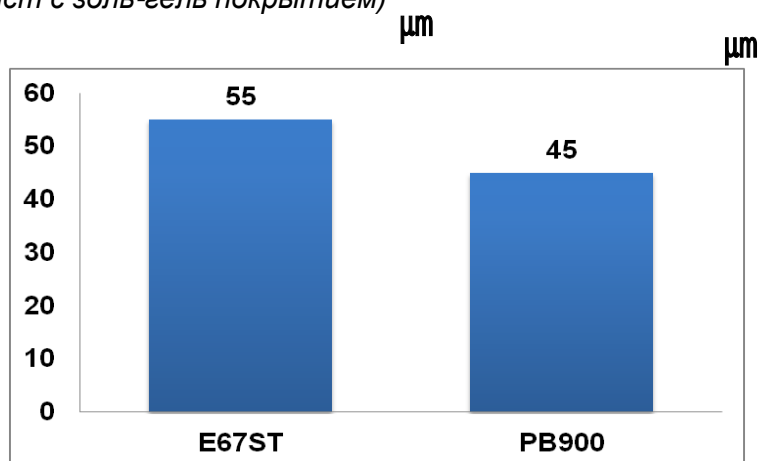


Рисунок 2. Крайняя степень измельчения частиц пластизоли (ДИНФ массовое отношение пластификатор: ПВХ, равное 60: 100)

3. Вспенивание

√ Вспенивание PB900 такое же, как и у E67ST
(Прилагаются результаты испытаний 1,2 на вспенивание)

❖ Испытание 1 на вспенивание (основное)

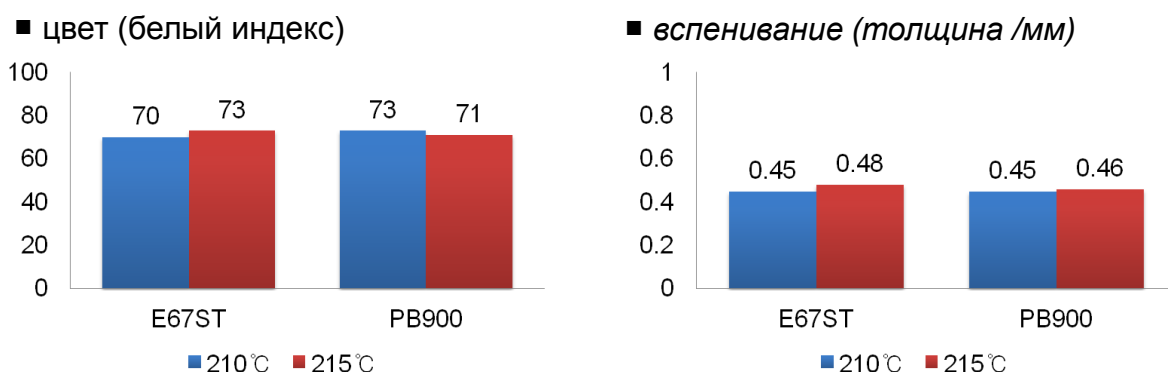
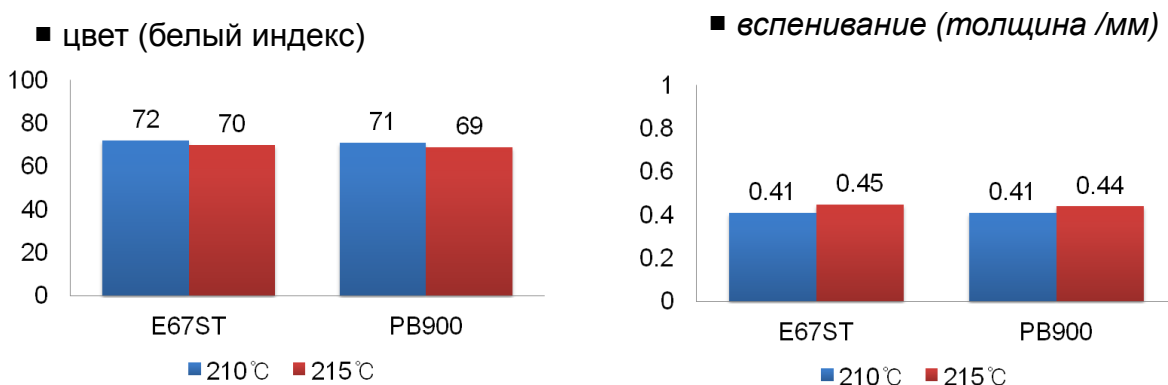


Рисунок 3. Результат полученный для основного состава*

*ПВХ100, ДИНФ60, Стабилизатор (стабилизатор составной на основе кальций/цинка, жидкость)2, Вспенивающий агент2

Толщина покрытия: 0,3мм, Печь Mathis: 210С°/215С°, 1 минута

• Испытание 2 на вспенивание (стеное покрытие)



•Рисунок 4. Результат полученный для состава стенового покрытия**

** ПВХ100, ДИНФ60, добавка, уменьшающая вязкость 10, диспергатор 1, CaCO3 (известь карбонатная) 140, TiO2 (диоксид титана) 12, Стабилизатор (стабилизатор составной на основе кальций/цинка, жидкость)3, Вспенивающий агент3

Толщина покрытия: 0,3мм, Печь Mathis: 210С°/215С°, 1 минута